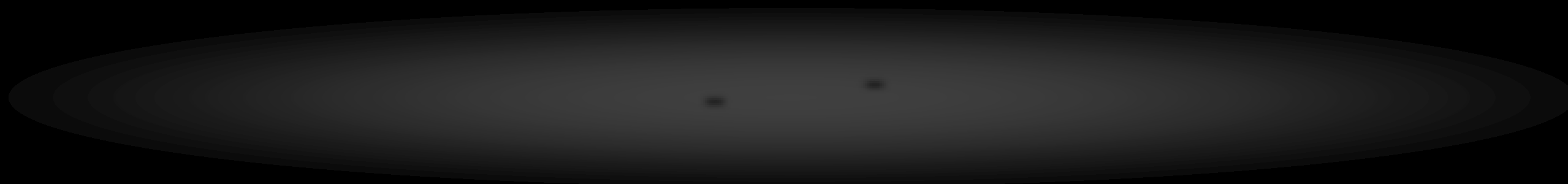


ROZPOCZĘCIE PREZENTACJI ENPHASE



Możesz prosto rozbić budowlane panele i zoptymalizować czas wybudowania.

Zagadnienia



O firmie Enphase



Technologia mikroinwerterów



Porównanie technologii



Rozwiązania i wsparcie



O firmie



Mikrotechnologia



Porównanie technologii



Rozwiązania




Prawdziwa niezależność energetyczna


Enphase.



O firmie 

Mikrotechnologia 

Porównanie technologii 

Rozwiązania 

Firma Enphase



Założona w **2006**



w Kalifornii, **USA**



Nowoczesna firma
z Doliny Krzemowej



Wiodąca pozycja w technologiach
półprzewodnikowych i usług w chmurze



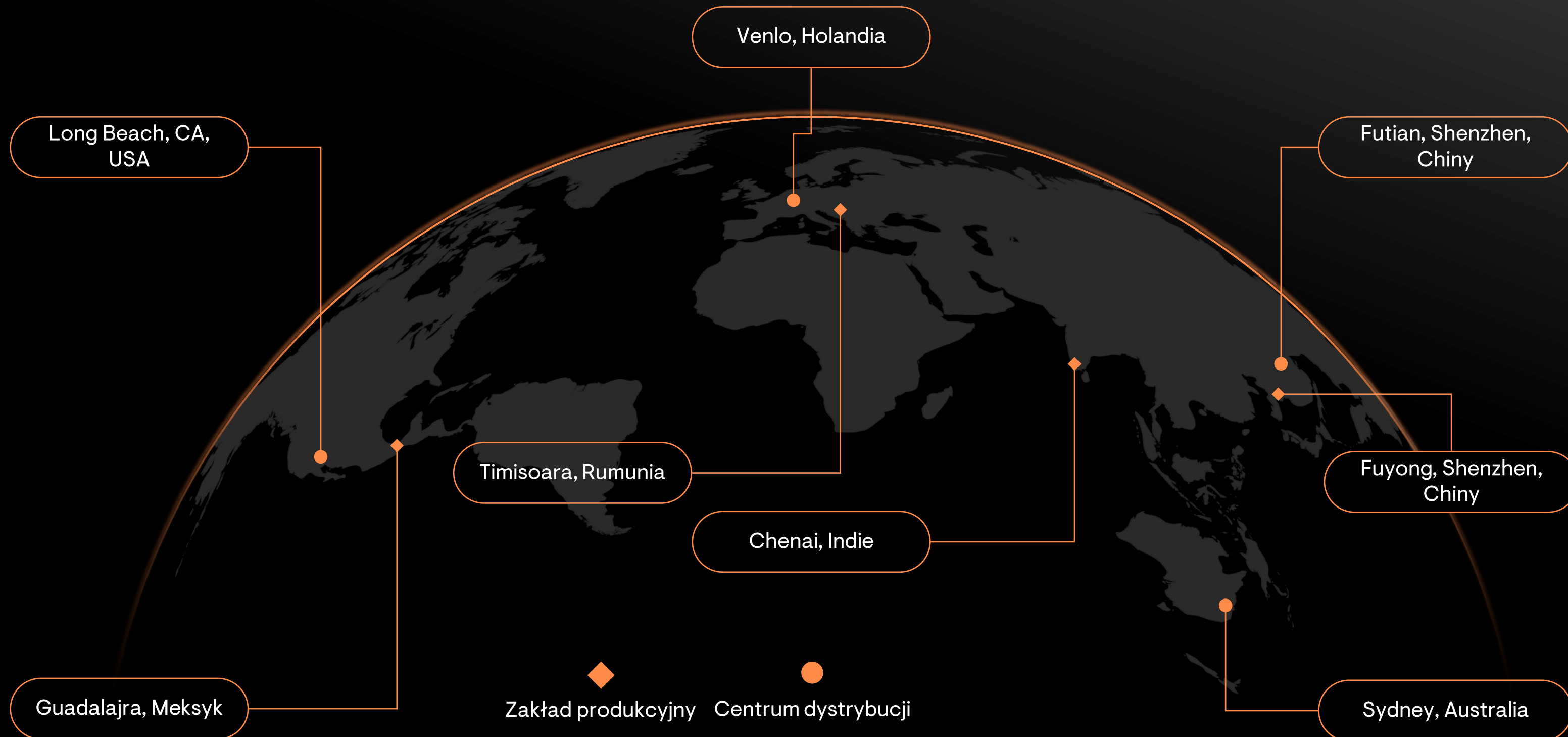
2200+ Pracowników na świecie



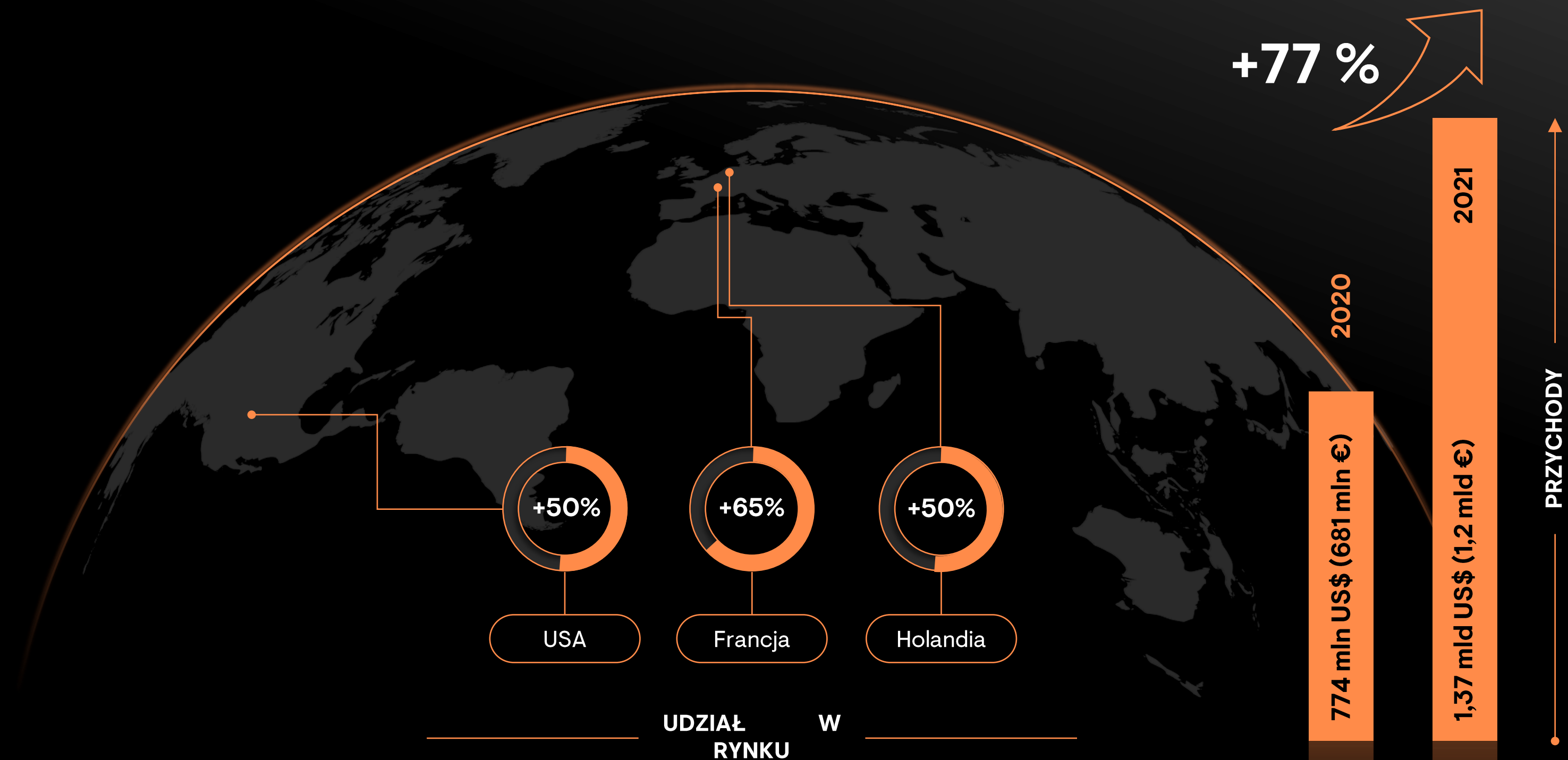
Zorientowana na
zrównoważony rozwój



Enphase na świecie



Fotowoltaika - żadna firma z branży nie rozwija się szybciej.



Fakty i liczby

Ponad 81300

10 lat zarządzania generacją produktów



+3 mln instalacji w ciągu 12 lat



+60 mln mikroinwerterów



+22 mln godzin testów
rocznie



Ponad 300 zarejestrowanych
patentów



8 generacji produktów




Inwerter stringowy był wczoraj! Teraz nadchodzi nasza


Mikrotechnologia.



O firmie 

Mikrotechnologia 

Porównanie technologii 

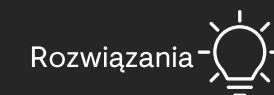
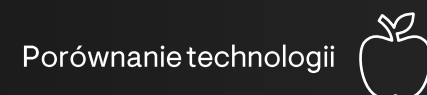
Rozwiązania 

O co właściwie chodzi?

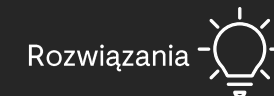
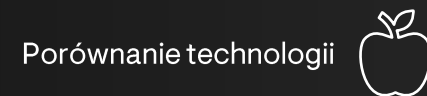
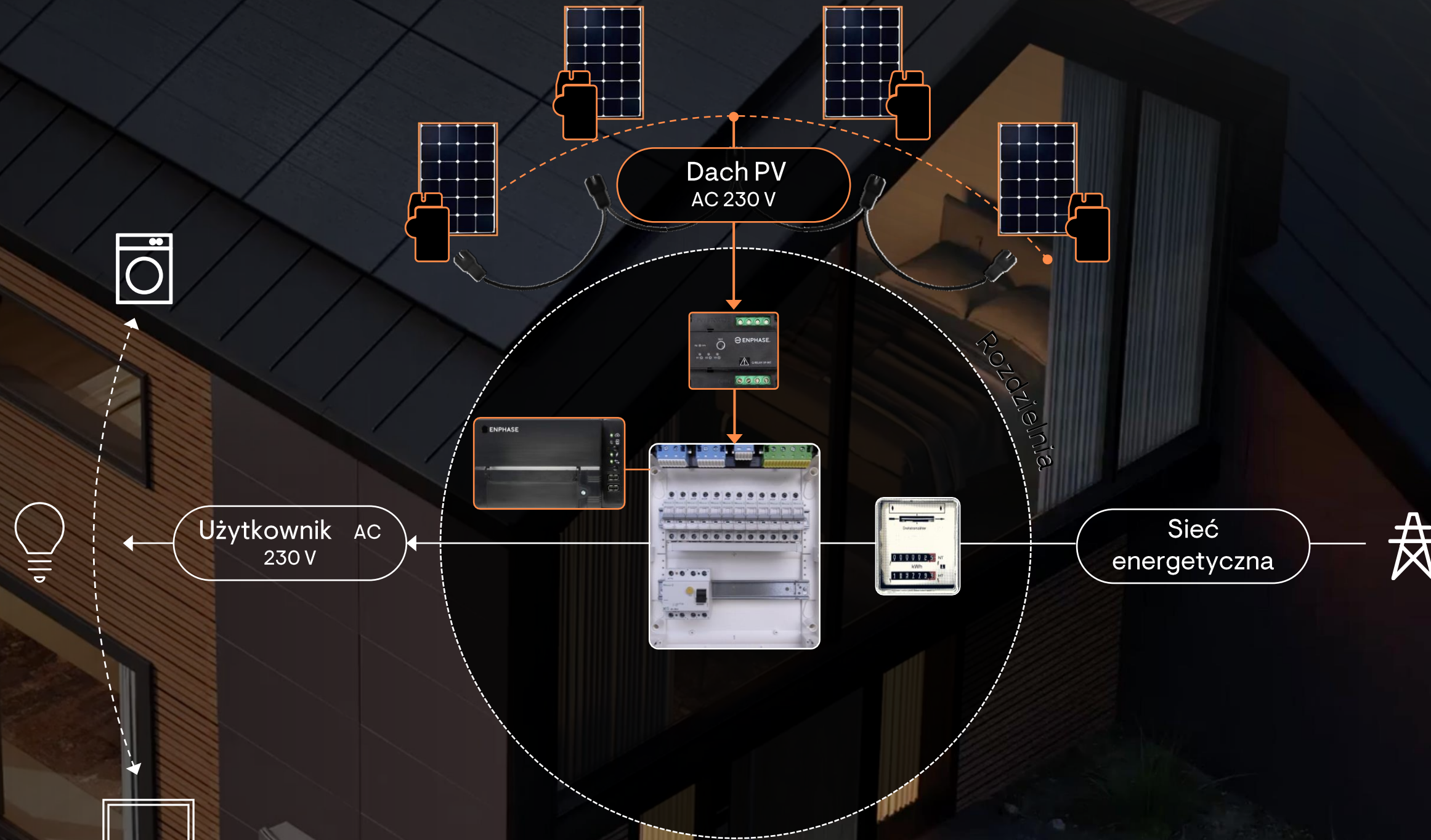
Mikroinwerter
na dachu



System Enphase - tylko 4 podstawowe elementy dla każdej wielkości systemu



Struktura



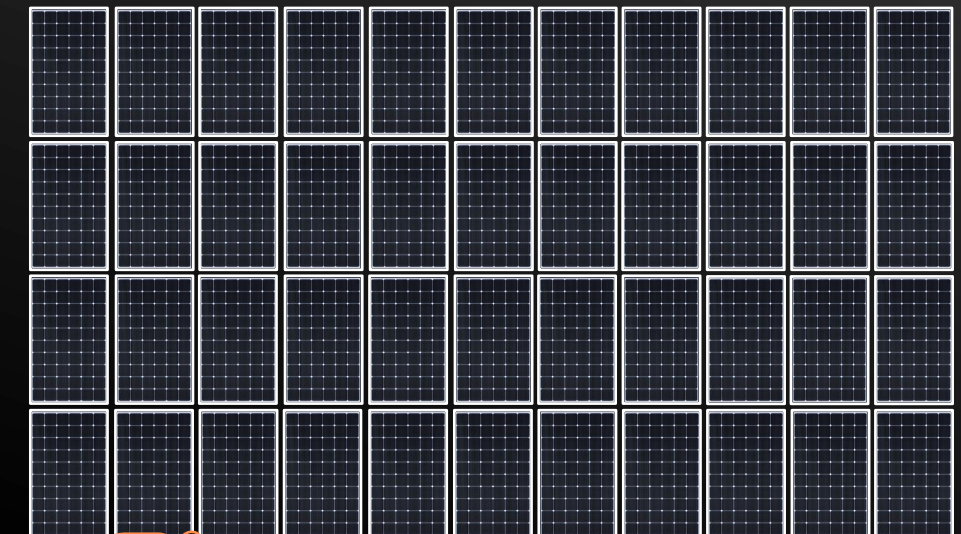
Rozbudowa systemu? Nie ma sprawy!



Mała instalacja

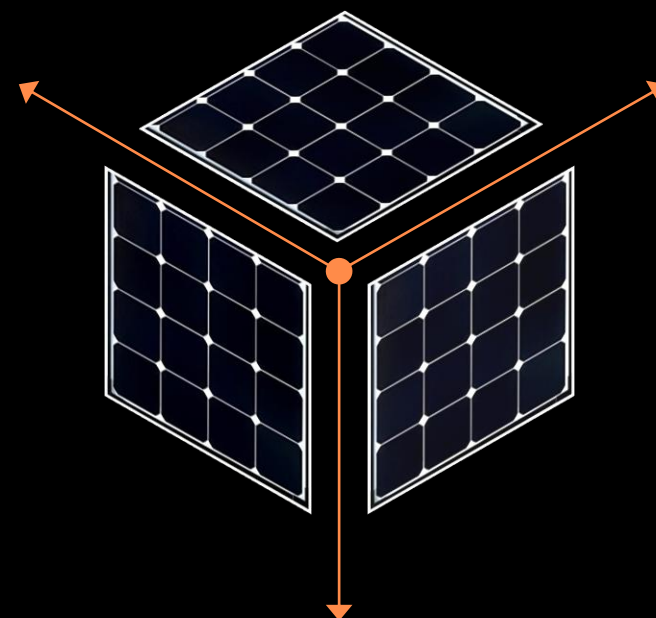


Średnia instalacja



Duża instalacja

Układ mieszany? Nie ma problemu!



Czy może być nieco mniejszy?



1,08 kg

**Mikroinwerter
Enphase**

212 mm



30 mm

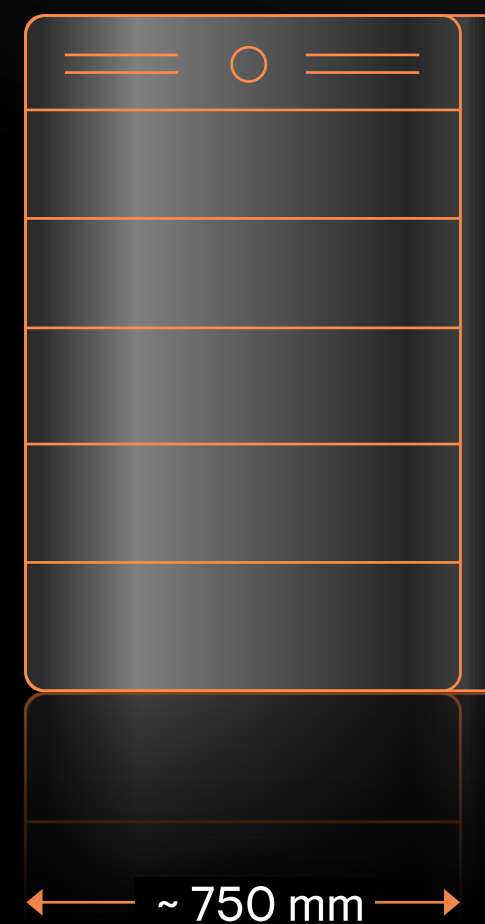
172 mm

Urządzenie referencyjne
standardowy telefon komórkowy

Inwerter stringowy

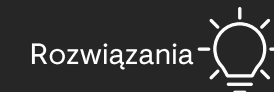
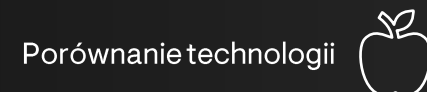


~50 kg



~1040 mm

~750 mm




Porównanie z innymi systemami


Enphase vs. pozostali



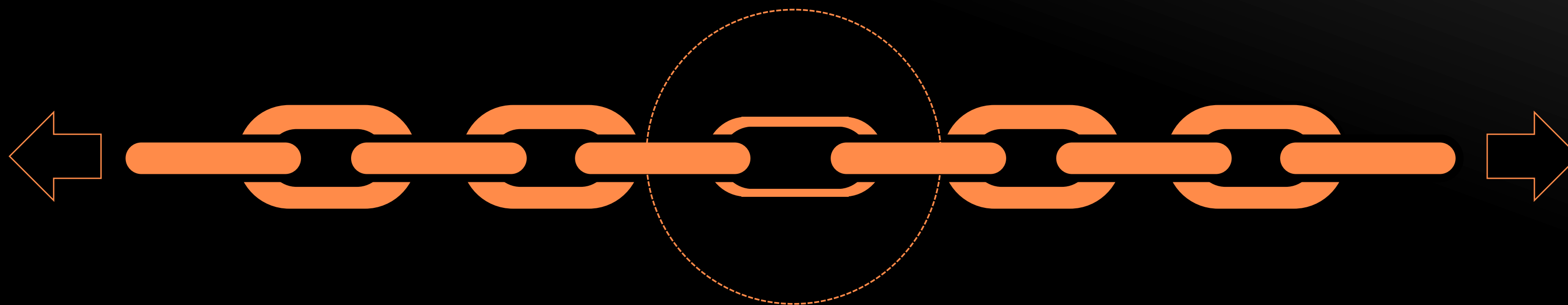
O firmie 

Mikrotechnologia 

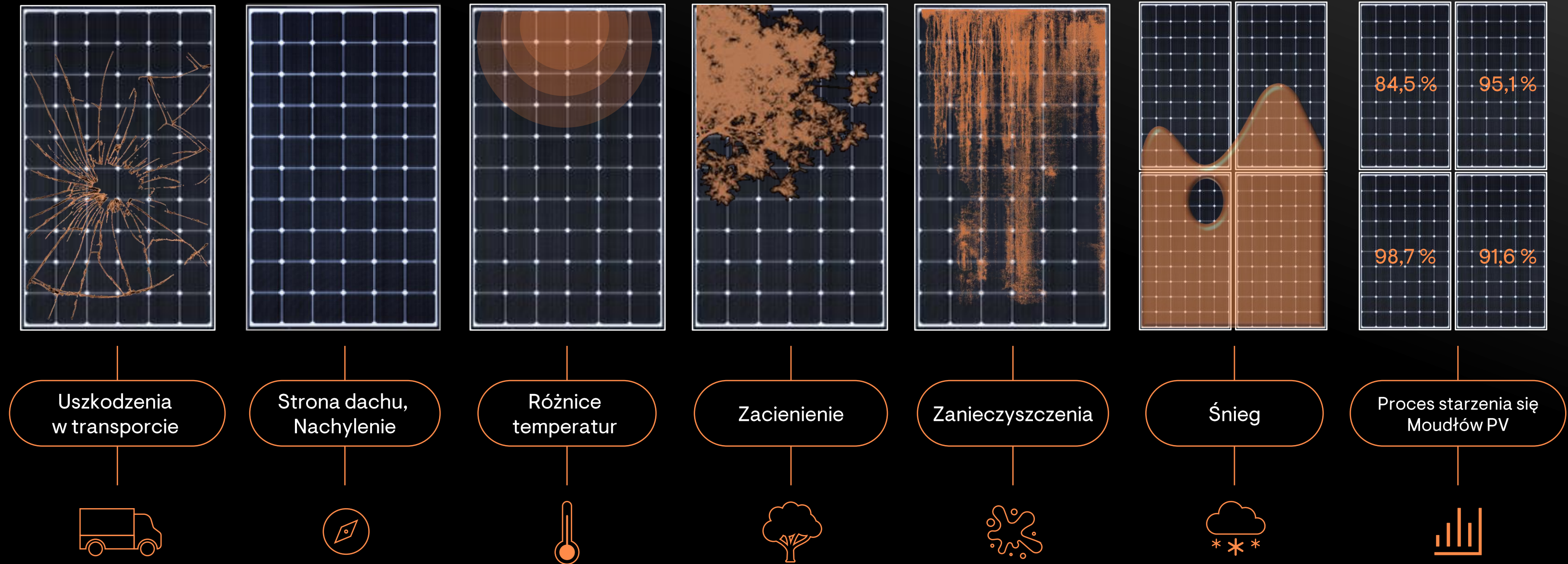
Porównanie technologii 

Rozwiązania 

Każdy łańcuch jest tak dobry, jak jego naj słabsze ogniwo



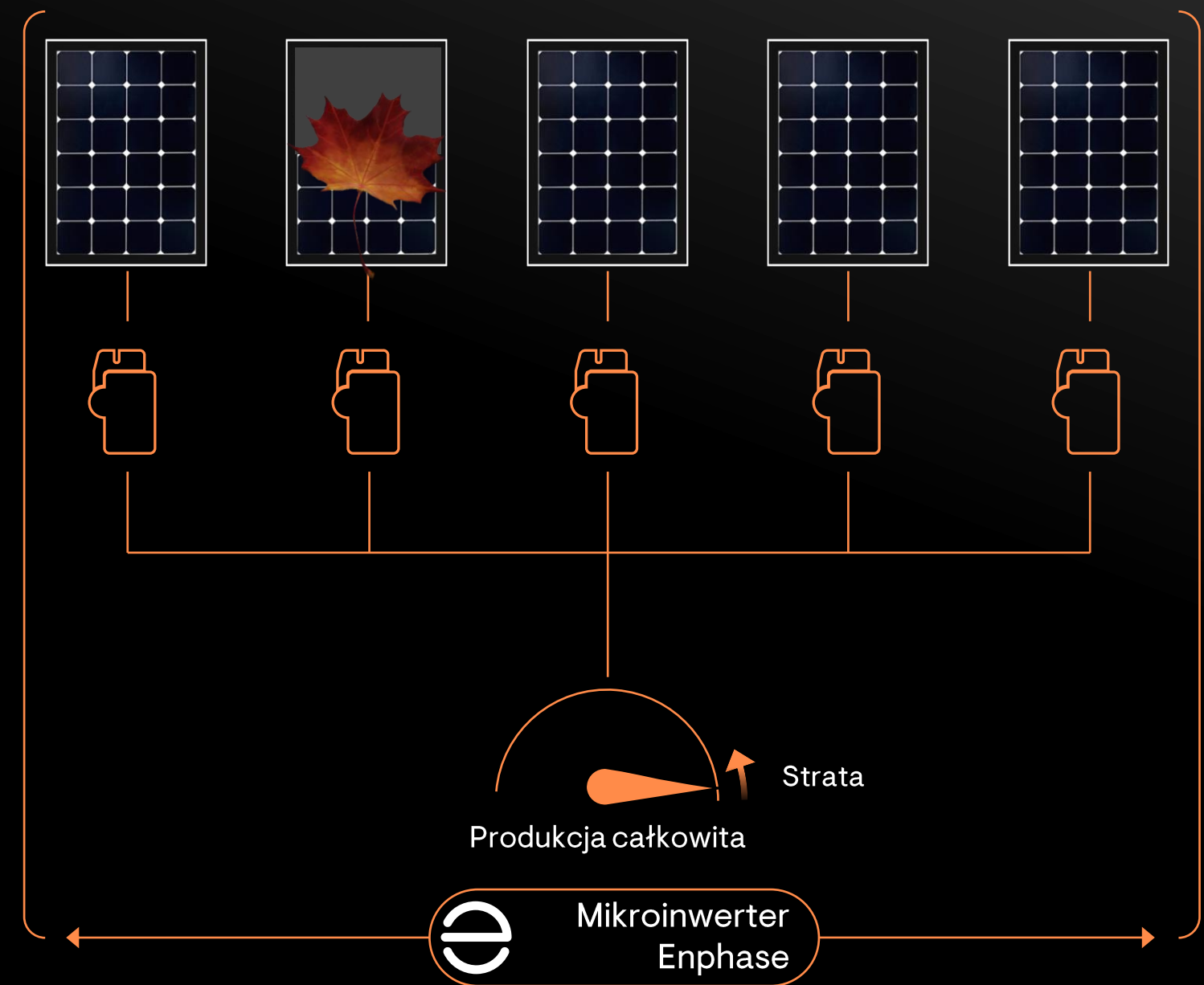
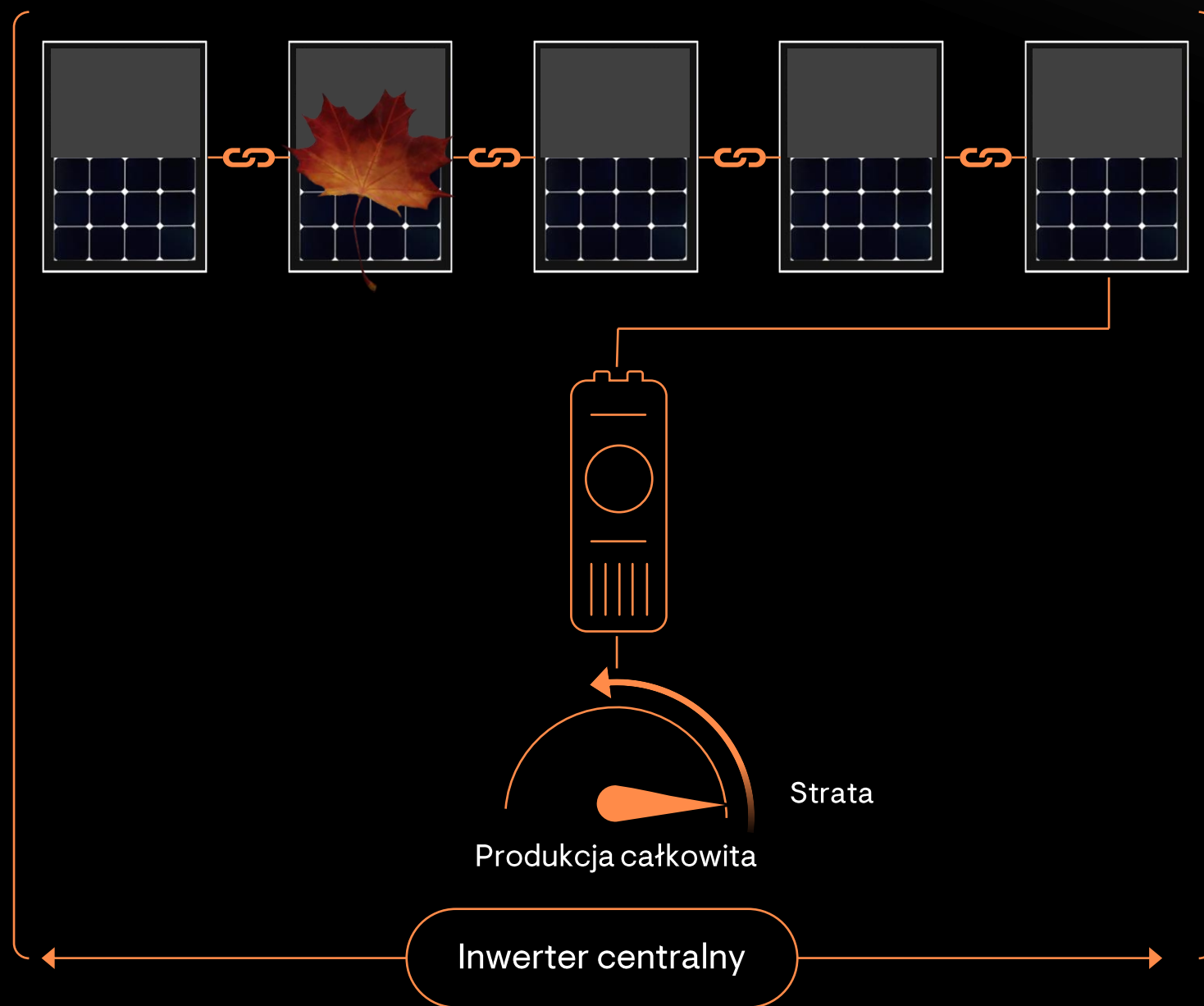
Każdy łańcuch jest tylko tak dobry, jak jego najłabsze ogniwo



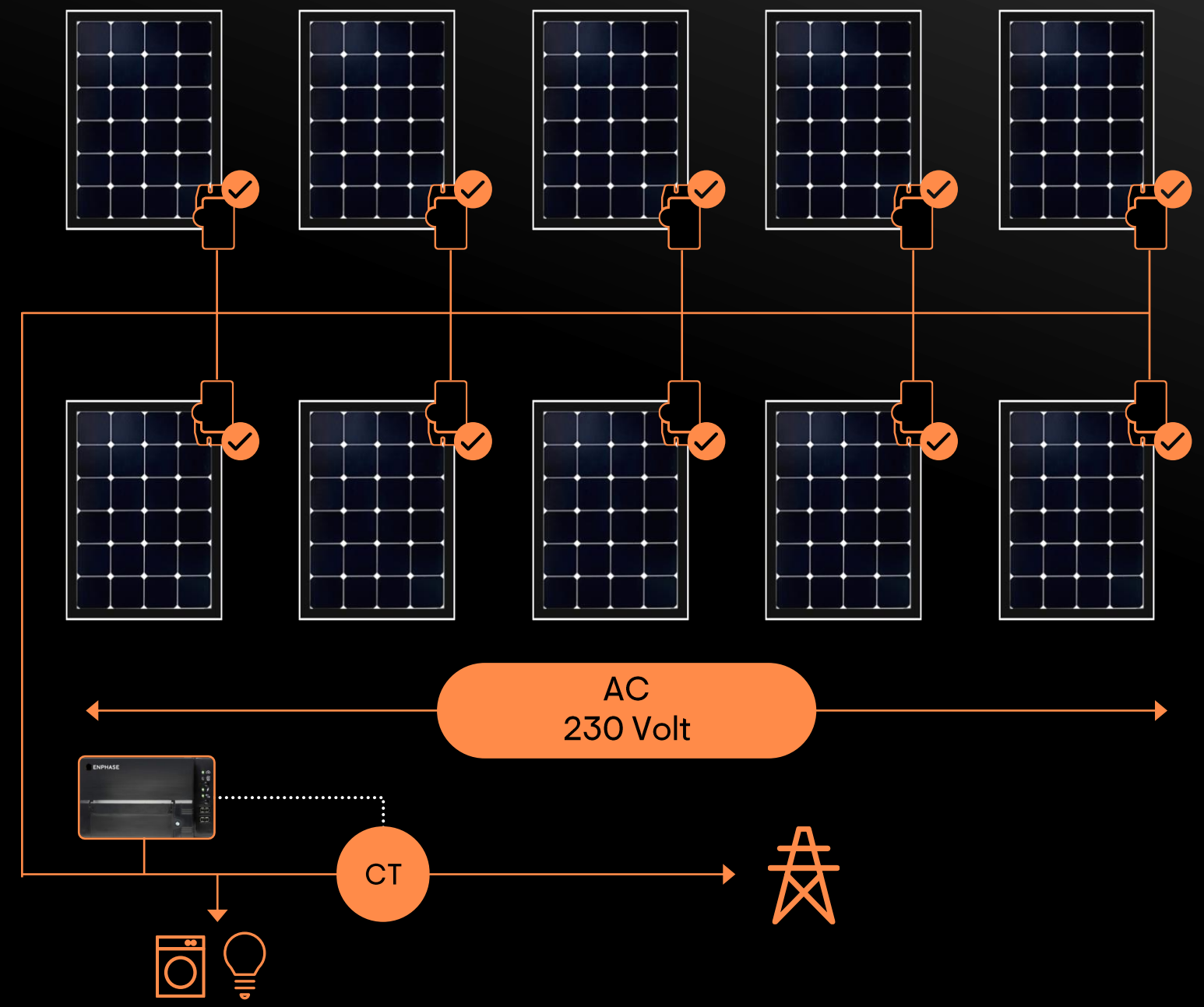
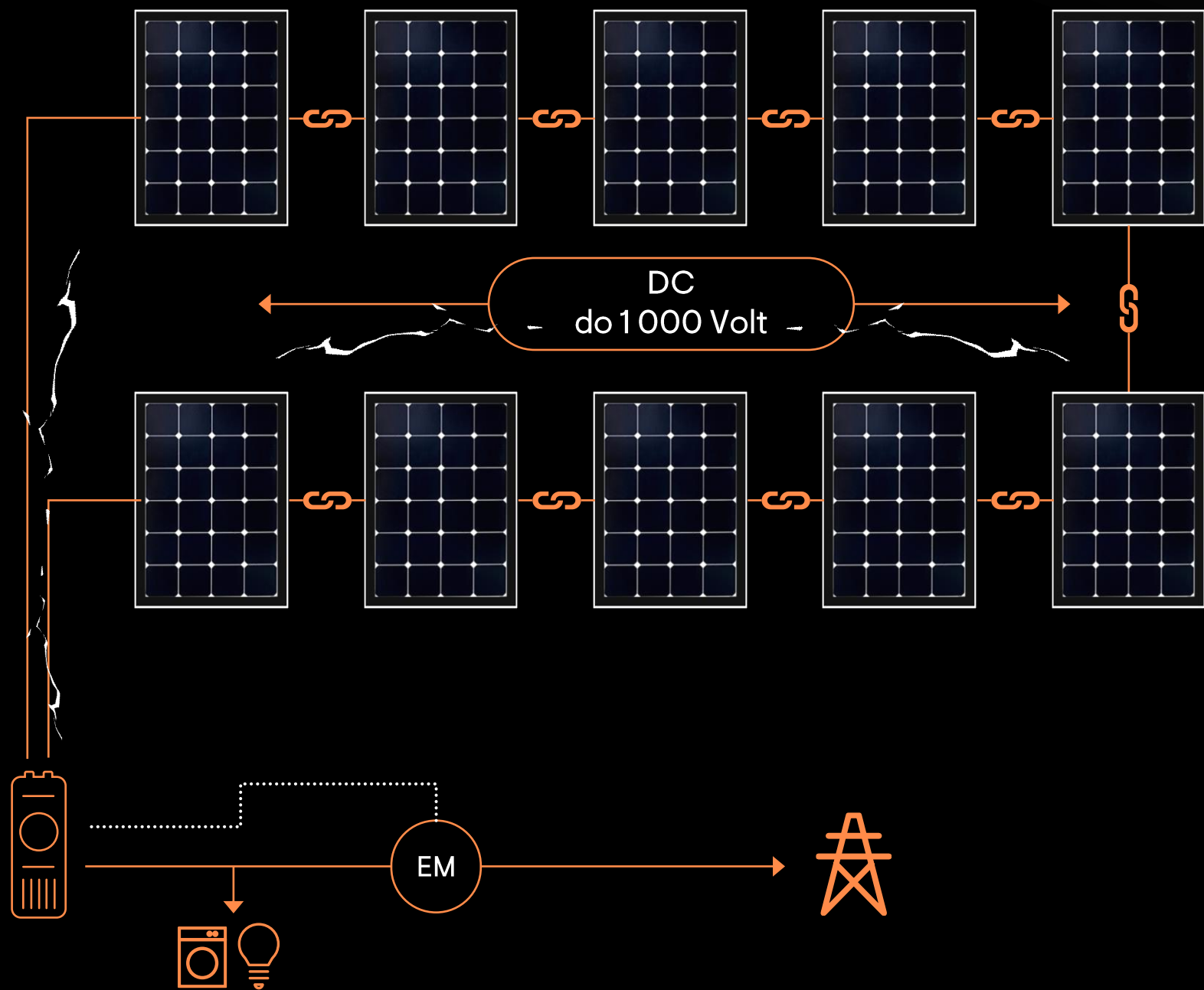
- W systemie PV z inwerterem centralnym, różnice (patrz wyżej) pomiędzy poszczególnymi modułami prowadzą do utraty mocy
- Mikroinwertery Enphase eliminują straty mocy i w ten sposób zapewniają maksymalne, długotrwałe uzyski.



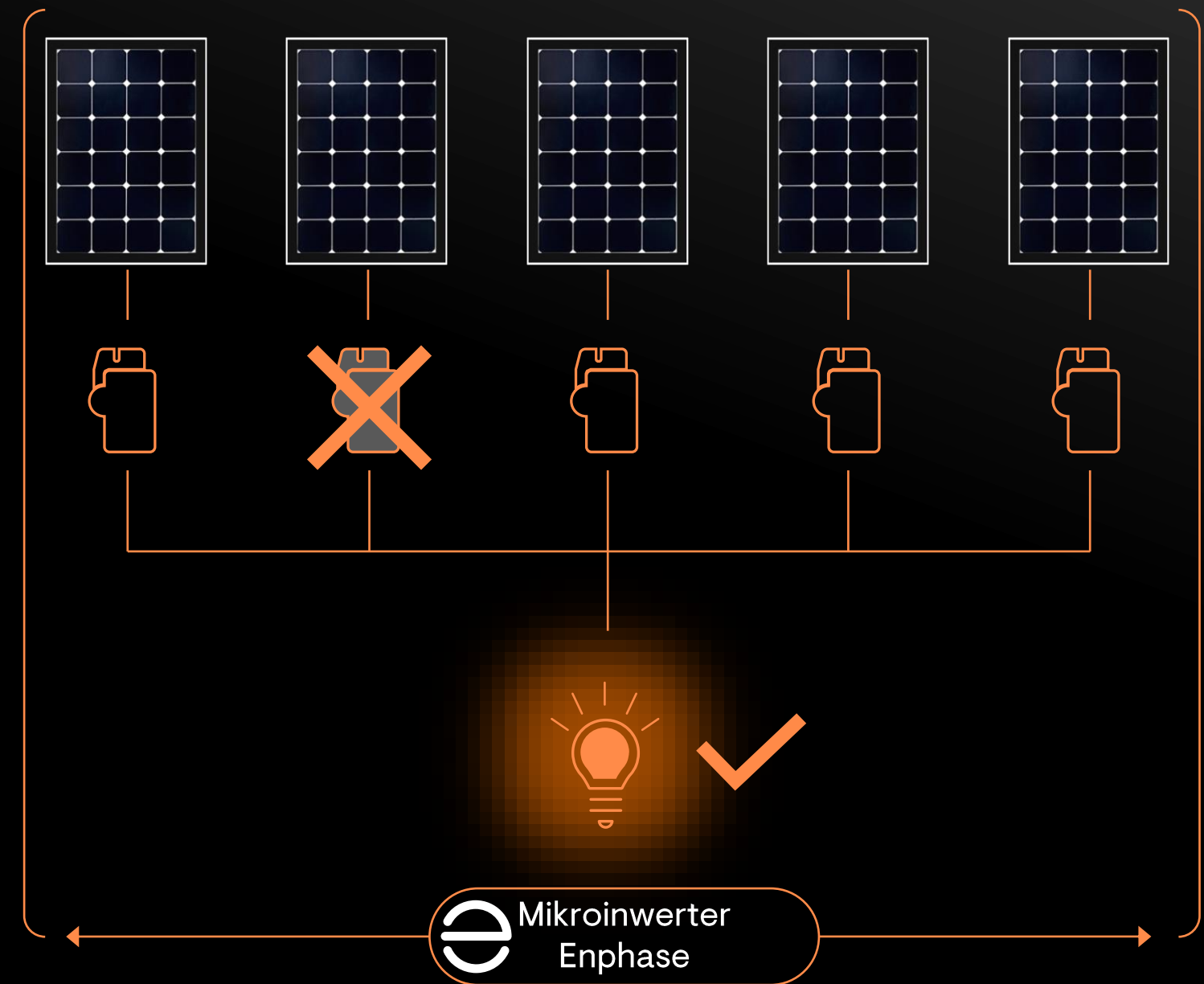
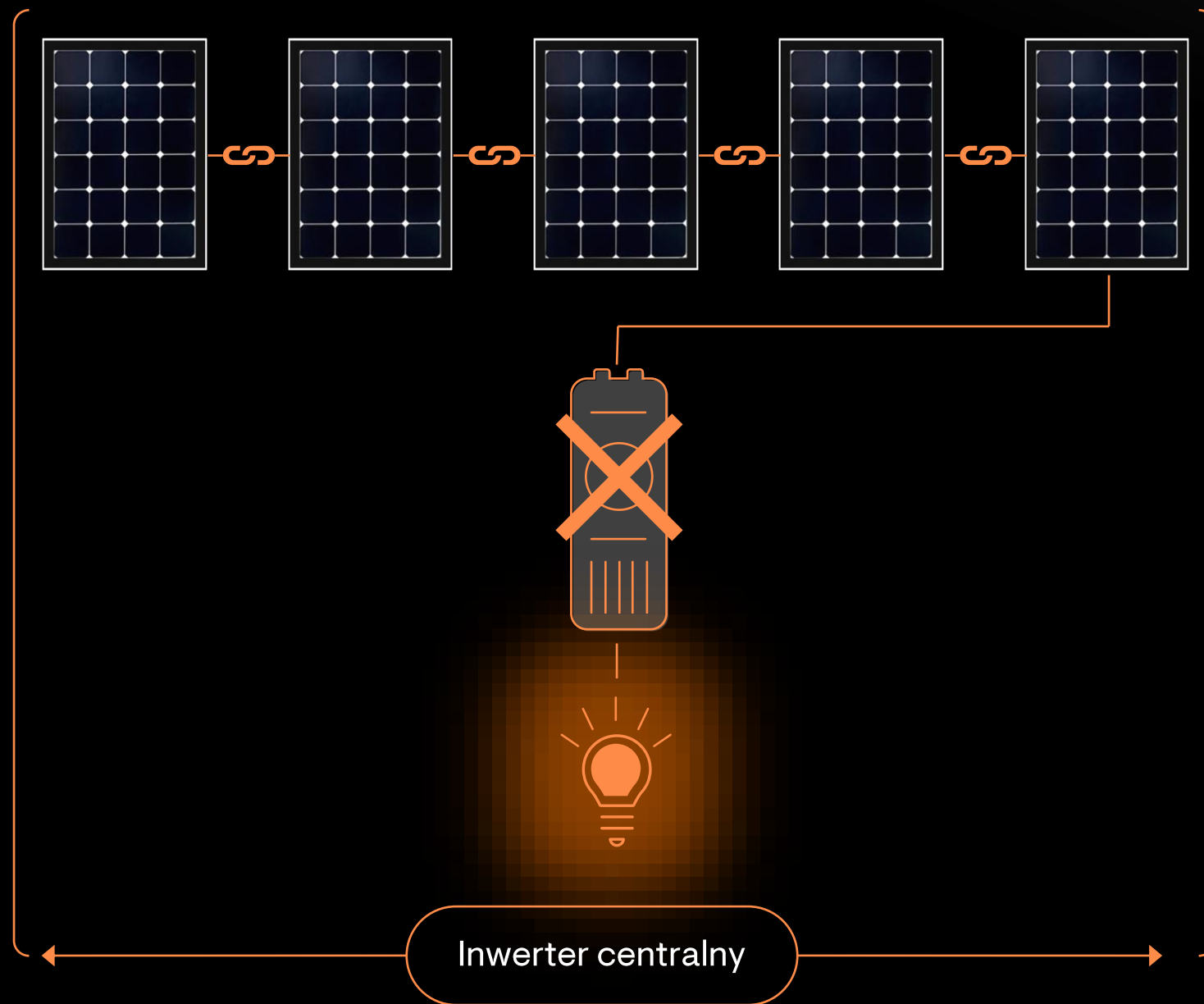
Zalety systemu przy zacieleniu



Centralna architektura DC vs. rozproszona architektura AC



Zalety systemu - bezpieczeństwo



Potęga technologii Burst mode

Zalety technologii Burst mode

Technologia Burst mode powoduje, że mikroinwertery Enphase produkują więcej energii w pochmurne dni oraz o wschodzie i zachodzie słońca!



Enphase vs. systemy stringowe oparte na optymalizatorach - moc o wschodzie słońca



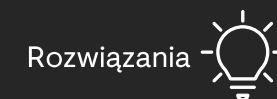
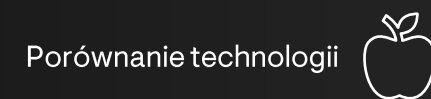
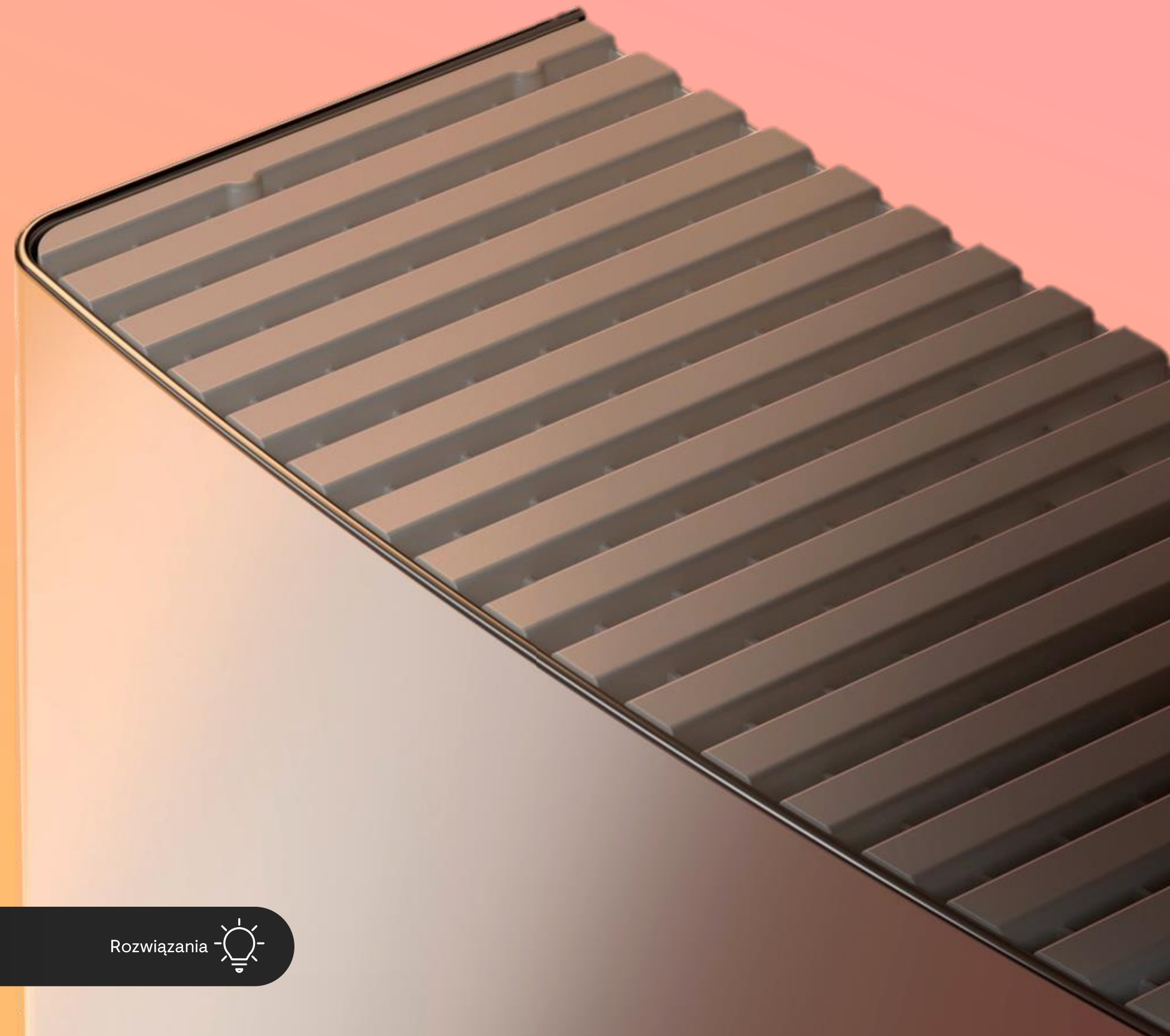
Burst Mode™ ON

Enphase vs. systemy stringowe oparte na optymalizatorach - moc o zachodzie słońca



Inteligentna technologia

Korzyści dla instalatorów.



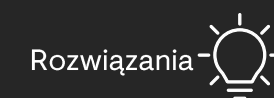
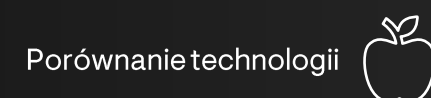
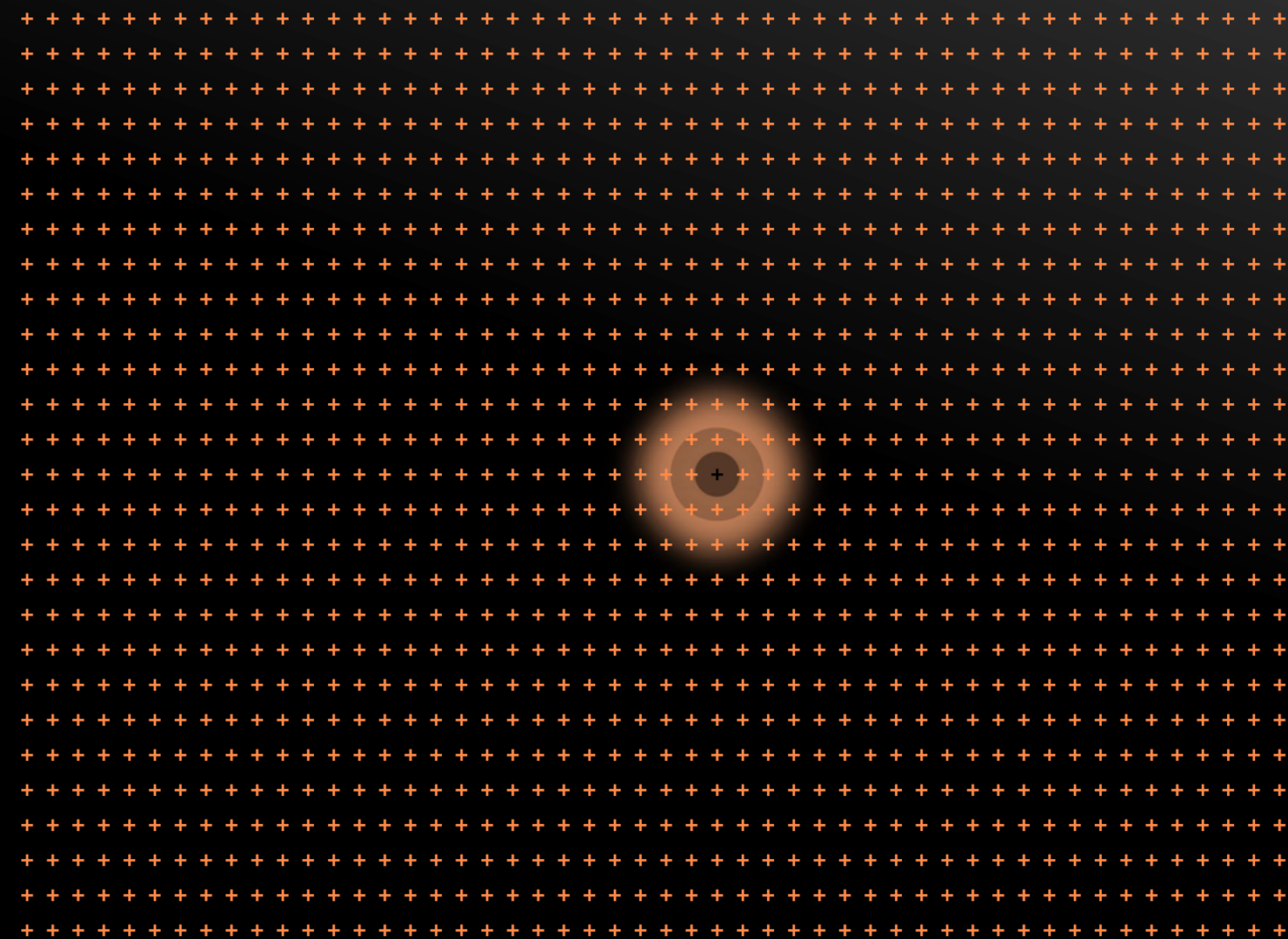
Zalety systemu Enphase – jakość i niezawodność

Oto 1 999 powodów, dla których możesz zaufać Enphase

Nasz wskaźnik awaryjności wynosi zaledwie 0,05 %*. Oznacza to, że na 2000 mikroinwerterów tylko 1 wymaga wymiany w ciągu roku. I to jest naprawdę 1,999 dobrych powodów, aby wybrać Enphase.

Ale nawet jeśli wystąpi jakikolwiek problem: Dzięki naszej 25-letniej gwarancji jesteś zawsze po bezpiecznej stronie.

* Dotyczy mikroinwerterów Enphase z serii IQ, od maja 2020 r.



Gwarancja trwałości

Dostępne wkrótce

Enphase
25
year ltd. warranty

Mikroinwerter
Enphase



Każdy system fotowoltaiczny Enphase objęty jest wiodącą w branży 25-letnią ograniczoną gwarancją, dzięki temu, że został wcześniej poddany szczegółowym i rygorystycznym testom.

Enphase
10
year ltd. warranty

Enphase System
magazynowania



Systemy magazynowania Enphase są objęte 10-letnią ograniczoną gwarancją, gdyż mają mniejszą liczbę komponentów, nie mają ruchomych części i zostały przetestowane przed wprowadzeniem na rynek przez 1 milion godzin konwersji niskich prądów i napięć.



Mikrotechnologia



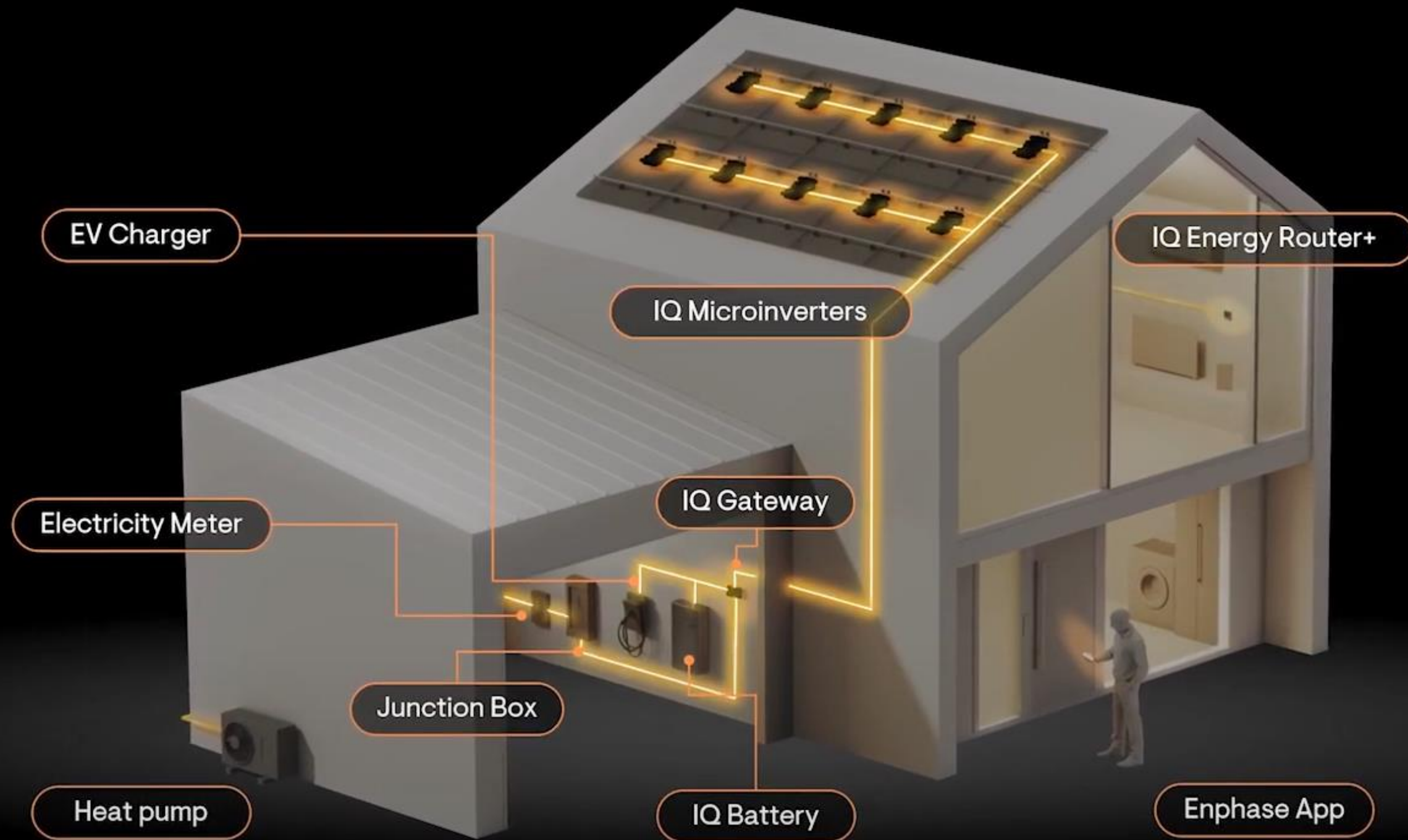
Porównanie technologii



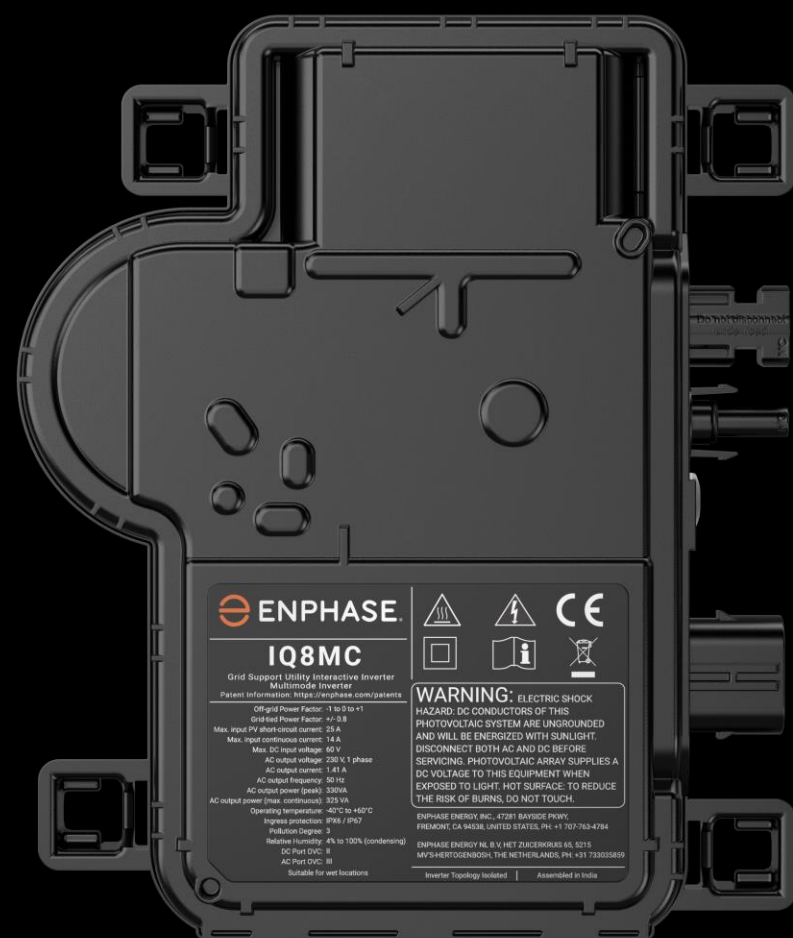
Rozwiązania



Przyszłość z Enphase

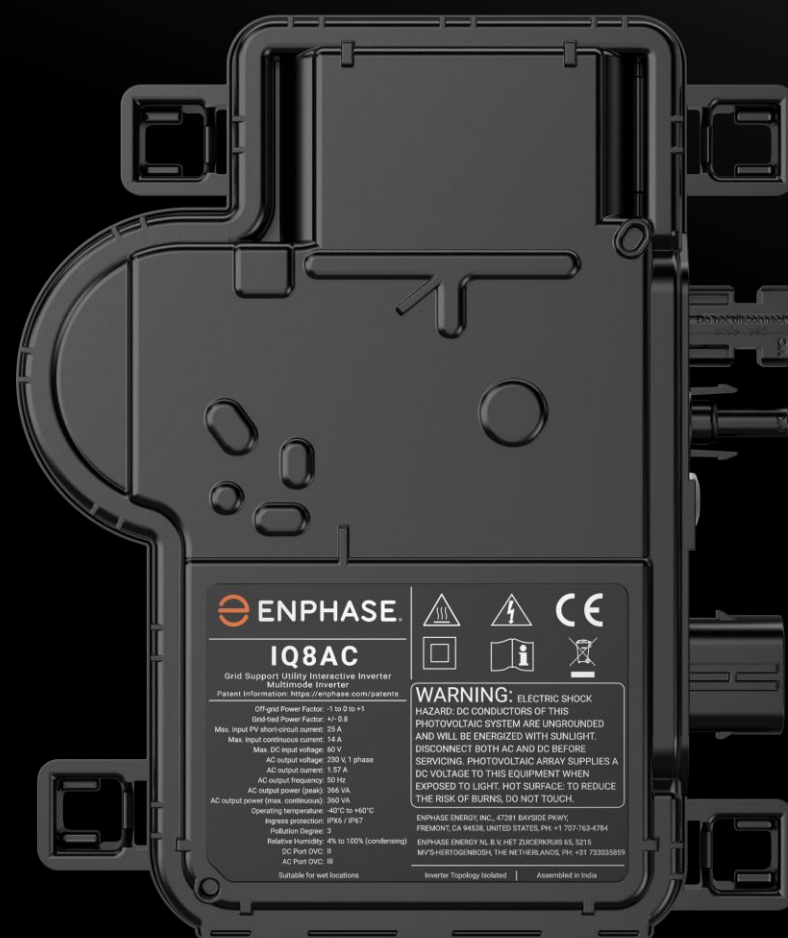


Właściwe rozwiązanie dla każdego modułu



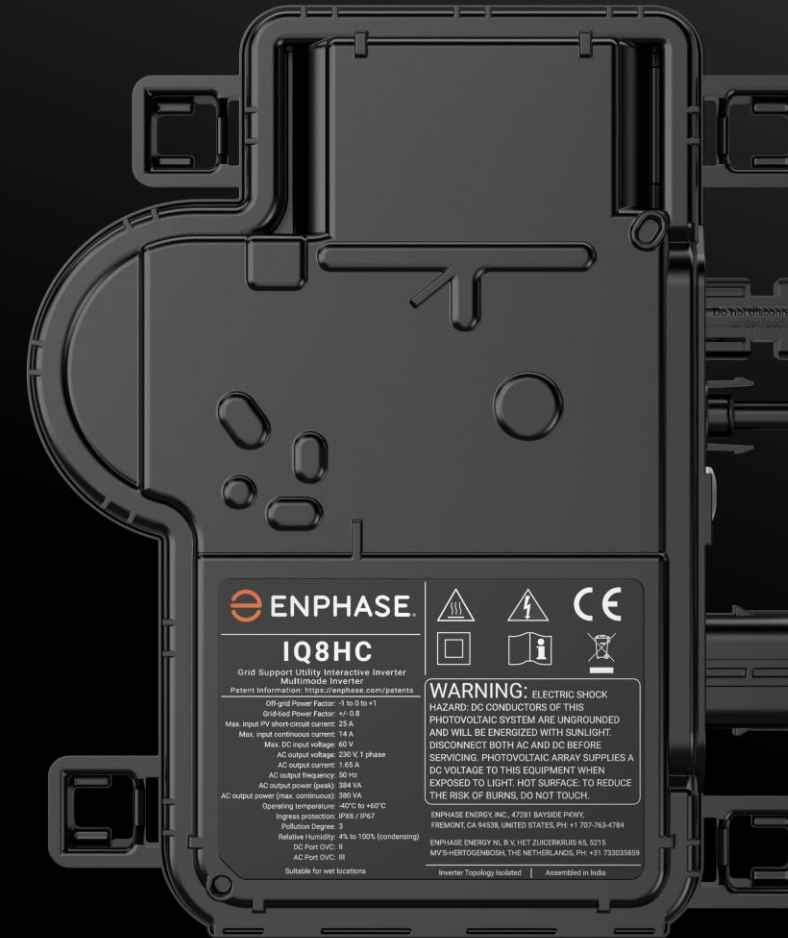
IQ 8MC™

Zalecany do modułów o mocy do 420W



IQ 8AC™

Zalecany do modułów o mocy do 460W



IQ 8HC™

Zalecany do modułów o mocy do 500W



Mikrotechnologia



Porównanie technologii



Rozwiązania



IQ8 Series Microinverters – Przyszłość fotowoltaiki

- Autorski mikroprocesor w technologii: Swift ASIC
- Instalacja fotowoltaiczna uodporniona na zmiany
- Zwiększona moc wyjściowa dostosowana do modułów fotowoltaicznych najnowszej generacji
- 25 lat gwarancji
- Najwyższa niezawodność



Mikrotechnologia



Porównanie technologii



Rozwiązania




Krok po kroku - to proste


Nasze rozwiązania. Nasze wsparcie.



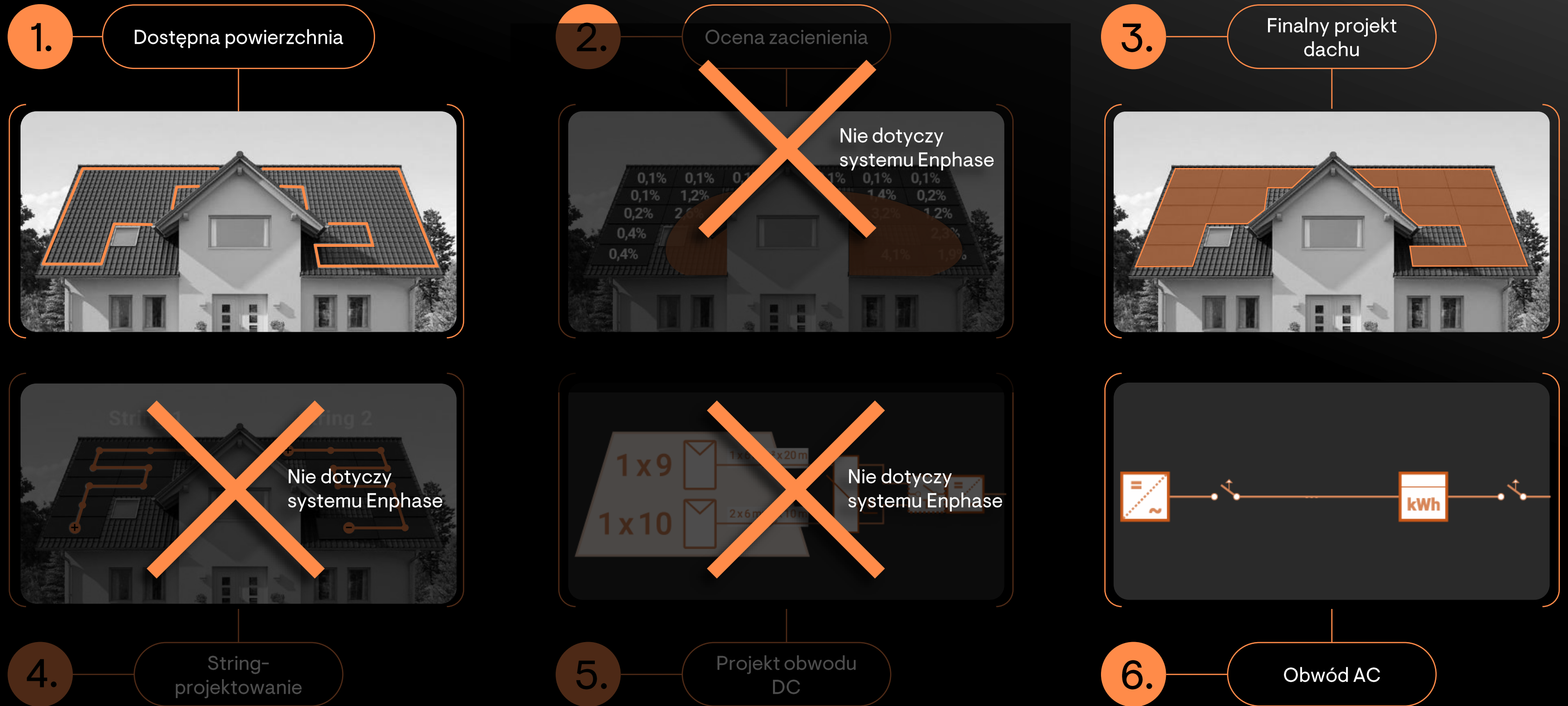
O firmie 

Mikrotechnologia 

Porównanie technologii 

Rozwiązania 

Projektowanie systemu: system stringowy vs. system Enphase



Łatwiejszy system dla całego zespołu

Łatwiejsza
sprzedaż!



Dzięki wyjątkowemu bezpieczeństwu i niezawodności technologii mikroinwerterów Enphase, oferujesz swoim klientom naprawdę unikalne rozwiązanie.

Łatwiejsze
planowanie!



Aby zmaksymalizować wydajność lub planować przyszłą rozbudowę instalacji, nie trzeba dobierać rozmiaru inwertera stringowego. Dzięki mikroinwerterom wszystko jest załatwione.

Łatwiejsza
instalacja!



Dzięki standardowemu okablowaniu AC i modułowej budowie, instalacje można wykonać szybciej i przy mniejszej liczbie wykwalifikowanych pracowników.

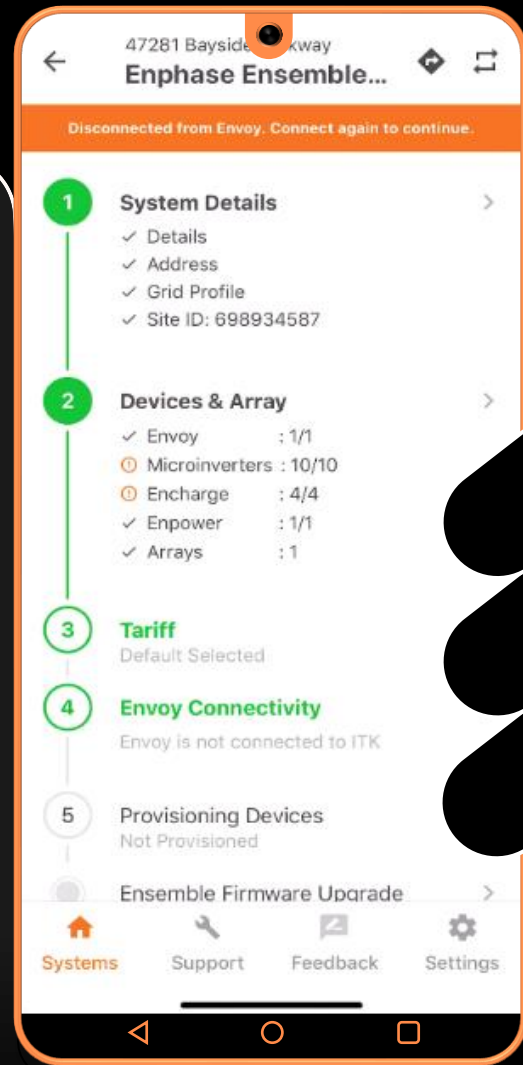
Łatwiejsza
logistyka!



Pozbądź się całej gamy różnych produktów. Mając w magazynie tylko pięć podstawowych komponentów, można zaplanować i zainstalować system dowolnej wielkości.



Inteligentne rozwiązania do zarządzania systemami i urządzeniami



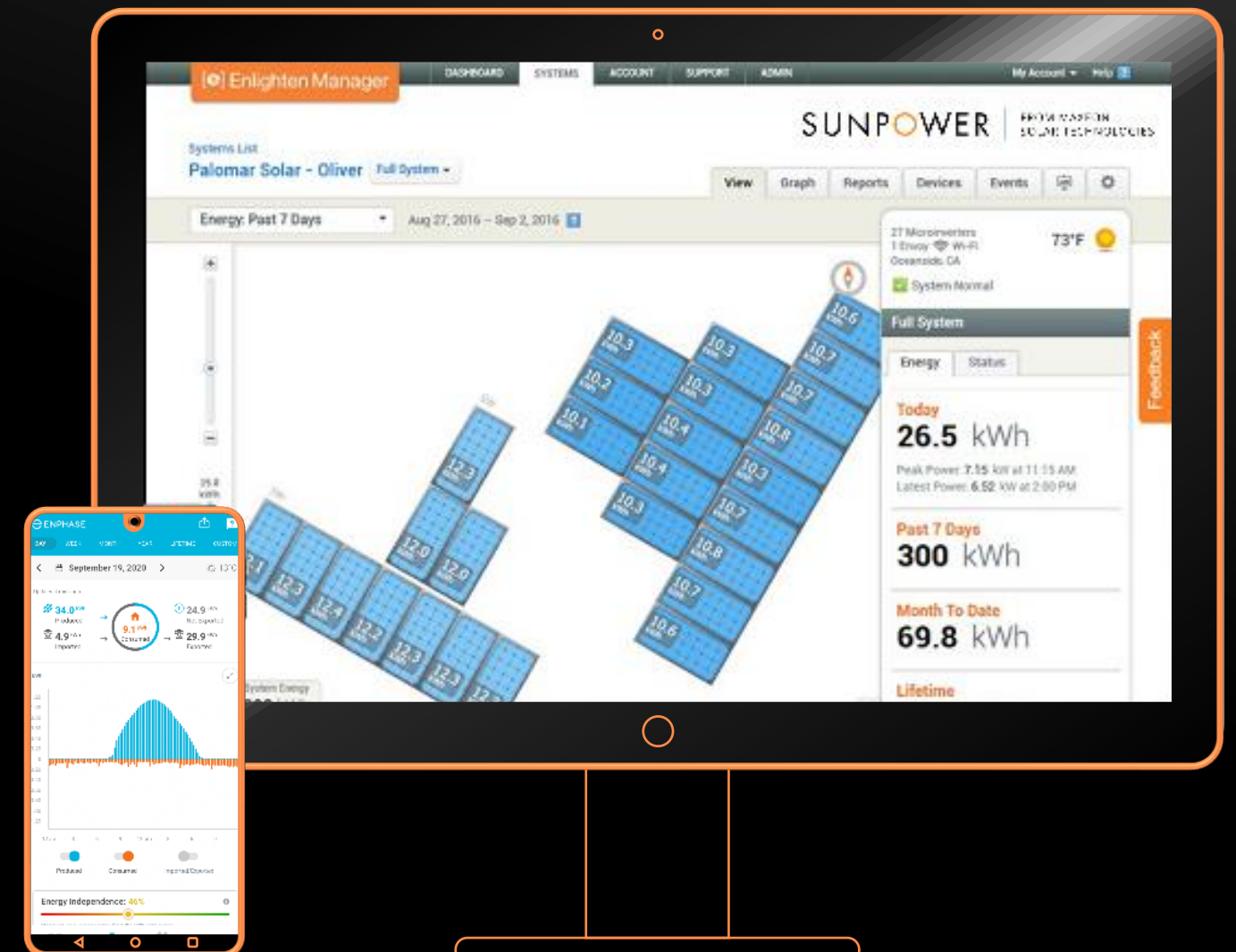
Installer Toolkit (ITK)

Konfiguracja, uruchomienie i weryfikacja działania każdej jednostki



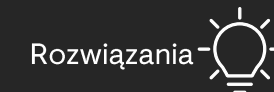
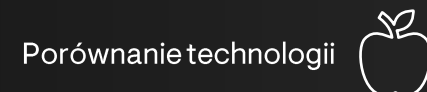
MyEnlighten™ App

Konfiguracja, uruchomienie i weryfikacja działania każdej jednostki



Enphase Installer Portal

Zarządzanie i monitoring instalacji
Zdalne aktualizacje oprogramowania sprzętowego i wczesne wykrywanie usterek



Nasze wsparcie dla Twojej pierwszej instalacji Enphase



Planowanie



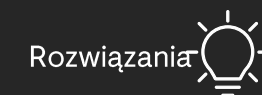
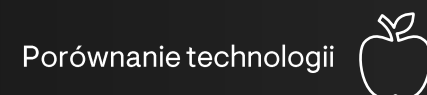
- Wysyłasz nam dane o swoim projekcie
- Sporządzamy listę elementów
- Zadbamy o to, abyś otrzymał ofertę od jednego z naszych dystrybutorów.



Uruchomienie / aktywacja systemu



- Wsparcie klienta pomoże Tobie przejść przez proces rejestracji w Enlighten
- Swój pierwszy system uruchomisz wspólnie z użytkownikiem, korzystając z naszej aplikacji Installer Toolkit App



Dodatkowe zalety z Enphase

Więcej przychodów i większa marża.

- Wysoka jakość i najwyższa wydajność umożliwiają stosowanie wyższych cen.
- Optymalne wykorzystanie powierzchni dachu dzięki elastycznym i małym elementom.
- Łatwa rozbudowa i modernizacja istniejących systemów PV i systemów magazynowania.
- Najprostsze projektowanie systemu.
- Rozwiązanie przyszłościowe dzięki platformie opartej na chmurze.

Korzystaj z najlepszego w swojej klasie serwisu i wsparcia.

- Sieć instalatorów Enphase oferuje generowanie nowych klientów, materiały promocyjne i opinie klientów.
- Szkolenia online zwiększające wiedzę i kompetencje w zakresie oferowanych produktów Enphase.
- Wsparcie przy planowaniu i dodatkowe usługi dla instalatorów.
- Dostępna 24/7 infolinia obsługi klienta z możliwością zdalnej diagnostyki.
- Generowanie zainteresowania (webinaria, blog, newsletter i wsparcie techniczne – infolinia).



Obsługa klienta jest najwyższym priorytetem dla Enphase – 24/7



Dostępność 24/7,
również dla użytkowników



Średni czas oczekiwania
jest krótszy niż 60 sekund



Usługa oddzwania
oszczędza czas instalatorom



Dostęp do usług własnych
aplikacja, czaty i fora



Numer infolinii :
Polska: +48 22 104 60 79



Z Enphase masz 100% racji. Argumenty – Top 5:

100 %

Bezpieczeństwo

- Elementy instalacji 230 V
- Brak wysokiego napięcia DC
- Produkt certyfikowany
- Szybkie wyłączenie

100 %

Niezawodność

- Max. poziom jakości
- Wyjątkowo niski wskaźnik awaryjności
- 25 lat gwarancji
- Sieć dystrybutorów

100 %

Elastyczność

- Łatwa skalowalność
- Proste planowanie

100 %

Możliwość zastosowania

- Układ mieszany
- Budynek niezależny
- Możliwość rozbudowy

100 %

Wydajność

- Technologia Burst-Mode
- Redukcja błędów



 ENPHASE